



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΛΙΜΕΝΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ  
(Ο.Λ.Θ. Α.Ε.)  
Αρ. Μ.Α.Ε.: 42807/06/Β/99/30  
Αρ.ΓΕΜΗ 58231 004 000  
ΕΔΡΑ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

**ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ**  
για την προμήθεια συρματόσχοινων.

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ		
ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ		
ΑΝΑΘΕΤΩΝ ΦΟΡΕΑΣ	Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών	
<b>ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΛΙΜΕΝΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΕ</b> Δ/ση: Εντός Λιμένα Θεσ/νίκης, ΤΚ. 54012, Θεσσαλονίκη Τηλ.: 2310 593121, Φάξ: 2310 510500 Ηλ/κη Δ/ση: <a href="mailto:secretariat@thpa.gr">secretariat@thpa.gr</a> Δ/ση Δ/κτύου: <a href="http://www.thpa.gr">http://www.thpa.gr</a>	Ημερομηνία	<b>19/09/2017</b>
	Ημέρα	<b>Τρίτη</b>
	Ώρα	<b>15.00</b>
<b>Κριτήριο Ανάθεσης</b>	Χαμηλότερη ανά είδος τιμή	
<b>Εκτιμώμενη Δαπάνη</b>	<b>19.500,00 πλέον Φ.Π.Α.</b>	
<b>Χρηματοδότηση</b>	Η δαπάνη θα βαρύνει τον τακτικό προϋπολογισμό της ΟΛΘ ΑΕ έτους 2018 σε χρέωση του Κωδικού: <b>25.99.80 Πρόβλεψη αποθεμάτων μηχ/κο υλικό</b>	
<b>CPV</b>	42400000-0 Μέρη και εξοπλισμός ανύψωσης και διακίνησης υλικών	

Ο **Οργανισμός Λιμένος Θεσσαλονίκης (Ο.Λ.Θ. Α.Ε.)** διενεργεί έρευνα αγοράς για την προμήθεια των παρακάτω συρματόσχοινων, για τις γερανογέφυρες και τις αρπάγες χύδην φορτίου, συνολικής εκτιμώμενης αξίας δεκαεννέα χιλιάδων πεντακοσίων ευρώ (19.500€), για ελεύθερη παράδοση στις εγκαταστάσεις της ΟΛΘ ΑΕ.

ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ
Συρματόσχοινο μαύρο χαλύβδινος ψυχής, διαμέτρου <b>Φ32mm, 6x36 W-S</b> , αριστερής πλοκής και με ονομαστική αντοχή σε εφελκυσμό 1770N/mm <sup>2</sup> . (12788)	700 m	Στροφείο των 350m
Συρματόσχοινο μαύρο χαλύβδινος ψυχής, διαμέτρου <b>Φ32mm, 6x36 W-S</b> , δεξιάς πλοκής με ονομαστική αντοχή σε εφελκυσμό 1770N/mm <sup>2</sup> . (14838)	700 m	Στροφείο των 350m
Συρματόσχοινο μαύρο, κατά DIN 3064, χαλύβδινος ψυχής, διαμέτρου <b>Φ36mm, 6x36 W-S+IWRC</b> , δεξιάς πλοκής με ονομαστική αντοχή σε εφελκυσμό 1770N/mm <sup>2</sup> . (12710,12783)	384 m	Στροφείο των 128m

Συρματόσχοινο μαύρο, κατά DIN 3064, χαλύβδινης ψυχής, διαμέτρου <b>Φ36mm, 6x36 W-S+IWRC</b> , αριστερής πλοκής με ονομαστική αντοχή σε εφελκυσμό 1770N/mm <sup>2</sup> . (12710,12783)	384 m	Στροφείο των 128m
Συρματόσχοινο μαύρο κανάβινης ψυχής (FC fiber core), διαμέτρου <b>Φ22mm, 6x19 W-S</b> , αριστερής πλοκής με ονομαστική αντοχή σε εφελκυσμό 1770N/mm <sup>2</sup> .	500 m	
Συρματόσχοινο μαύρο κανάβινης ψυχής (FC fiber core), διαμέτρου <b>Φ28mm, 6x36 W-S</b> , κατά DIN 3064, αριστερής πλοκής με ονομαστική αντοχή σε εφελκυσμό 1770N/mm <sup>2</sup> .	500 m	

Τα συρματόσχοινα θα είναι κατασκευασμένα στην Ευρωπαϊκή Ένωση, καινούργια, αρίστης ποιότητας και κατασκευής, θα παρέχουν τη μέγιστη –για τον κάθε τύπο- επιτεύξιμη ευκαμψία, η δε πλοκή τους θα είναι κλειστή και στερεά, κατά τρόπο που τα εξωτερικά σύρματα να μη χάνουν τη σταθερή τους έδραση στην εσωτερική στρώση συρμάτων. Όλοι οι τύποι του συρματόσχοινου θα είναι απαλλαγμένοι από ατέλειες, λυμένα ή κομμένα συρματίδια ή άλλα ελαττώματα, θα έχουν τα άκρα τους ασφαλισμένα και θα παραδοθούν με ελαφριά λίπανση.

Η ανάθεση της προμήθειας θα γίνει στο συμμετέχοντα που προσέφερε τη χαμηλότερη **ανά είδος** τιμή.

Τα συρματόσχοινα θα παραδοθούν, στην κεντρική αποθήκη της ΟΛΘ ΑΕ και το κόστος μεταφοράς θα βαρύνει τον προμηθευτή. Ο χρόνος παράδοσης δεν θα ξεπερνάει τους τρεις μήνες (3) από την έγγραφη παραγγελία. Κατά την παράδοση τα συρματόσχοινα θα συνοδεύονται από τα Πιστοποιητικά Ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής.

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει έναντι τιμολογίου εντός 60 ημερών από την έκδοσή του. Επί του συνολικού συμβατικού τιμήματος χωρίς το ΦΠΑ επιβάλλεται κράτηση 0,06% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων.

**Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να καταθέσουν την προσφορά τους σύμφωνα με το συνημμένο υπόδειγμα, σε σφραγισμένο φάκελο, στη διεύθυνση: Οργανισμός Λιμένος Θεσσαλονίκης ΑΕ, εντός Λιμένα, ΤΚ 54012. (κτήριο Διοίκησης, Διεύθυνση Διοικητικού-Τμήμα Γραμματείας) το αργότερο μέχρι την Τρίτη 18/09/2017 και ώρα 15:00.**

Οι υποβαλλόμενες προσφορές πρέπει να ισχύουν τουλάχιστον για ενενήντα (90) ημέρες από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

**Ο ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ ΟΛΘ ΑΕ**

**ΜΑΚΡΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**

[ ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ ]

### ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

ΣΥΝΤΟΜΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ (μέτρα)	ΤΙΜΗ ΑΝΑ ΜΕΤΡΟ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ	ΩΦΕΛΙΜΟΣ ΧΡΟΝΟΣ ΖΩΗΣ	ΧΩΡΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

**\*στις προσφερόμενες τιμές δεν περιλαμβάνεται ο ΦΠΑ.**

ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ: .....

Θεσσαλονίκη / / 2017

**Ο Π Ρ Ο Σ Φ Ε Ρ Ω Ν**

**ΣΦΡΑΓΙΔΑ-ΥΠΟΓΡΑΦΗ**