



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΛΙΜΕΝΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ
(Ο.Λ.Θ. Α.Ε.)
Αρ. Μ.Α.Ε.: 42807/06/Β/99/30
Αρ.Γ.Ε.ΜΗ 58231.004000
ΕΔΡΑ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ (ΠΡ.Φ 212/2013)
ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΔΕΙΞΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΤΩΝ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΩΝ
ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΟΔΗΓΗΣΗΣ ΦΟΡΕΙΟΥ Γ/Γ Νο1 ΤΗΣ ΟΛΘ ΑΕ & ΑΠΟΞΗΛΩΣΗ-ΕΓΚ/ΣΗ ΣΕ
ΠΛΗΡΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΜΕΤΑΤΡΟΠΕΑ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡ/ΦΗΣ ΤΟΥ
ΦΟΡΕΙΟΥ

Ο ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΛΙΜΕΝΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε. (ΟΛΘ ΑΕ) ανακοινώνει ότι την **23^η ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2014**, ημέρα Πέμπτη και ώρα **10.00'**, θα διενεργηθεί στο κτίριο Τεχνικών Υπηρεσιών της Ο.Λ.Θ. Α.Ε. (Πύλη 11, 3^{ος} όροφος, Αίθουσα Συνεδριάσεων), Δημόσιος Ανοικτός Διαγωνισμός, με κριτήριο κατακύρωσης τη συμφερότερη από οικονομική άποψη προσφορά, για την ανάδειξη αναδόχου αντικατάστασης των υφιστάμενων συστημάτων οδήγησης του φορείου της Γερανογέφυρας Φορτοεκφόρτωσης Containers Νο1 της ΟΛΘ ΑΕ με νέα συστήματα, αποτελούμενα από κιβώτια μετάδοσης κίνησης, ηλεκτροκινητήρες & μετατροπέα συχνότητας σε πλήρη λειτουργία και αποξήλωση & εγκατάσταση σε πλήρη λειτουργία του μετατροπέα συχνότητας της κίνησης περιστροφής του φορείου της Γ/Γ Νο1.

Η προθεσμία υποβολής προσφορών μπορεί κατά την κρίση της Ο.Λ.Θ. Α.Ε να παρατείνεται.

Η συνολική προϋπολογιζόμενη δαπάνη ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των **125.000€**, πλέον ΦΠΑ.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης **ΠΡ.Φ.212/2013**, οι όροι της οποίας είναι αναρτημένοι στον ιστότοπο της Ο.Λ.Θ. Α.Ε. (www.thpa.gr) και χορηγούνται και στους ενδιαφερόμενους από το ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ (τηλ.2310/593.360, 593.325) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες μέχρι τις 21/1/2014.

Θεσσαλονίκη: 23/12/2013

Ο ΑΝ. ΔΙΕΥΘΝΤΟΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΥ ΟΛΘ ΑΕ
Ο.Λ.Θ. Α.Ε.
1999
ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΜΙΧΑΗΛΙΔΗΣ