



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΛΙΜΕΝΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ
(Ο.Λ.Θ. Α.Ε.)
Αρ. Μ.Α.Ε.: 42807/06/Β/99/30
ΕΔΡΑ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ
& ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
(ΠΡ.Φ.159Α/2011)**

Δημοσίου Ανοικτού διαγωνισμού Προμήθειας και εγκατάστασης Αυτοματοποιημένου Συστήματος Διαχείρισης χώρων στάθμευσης αυτοκινήτων της Ο.Λ.Θ. Α.Ε.

Ο Οργανισμός Λιμένος Θεσ/νίκης Ο.Λ.Θ. Α.Ε. ανακοινώνει ότι την **20/09/2011** ημέρα **Τρίτη** και ώρα την **11:00**, θα διενεργηθεί στα Κεντρικά Γραφεία του, που βρίσκονται στον 1^ο Προβλήτα του Λιμένα Θεσ/νίκης, Δημόσιος Ανοικτός Διαγωνισμός με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά για την, **Προμήθεια και εγκατάσταση Αυτοματοποιημένου Συστήματος Διαχείρισης χώρων στάθμευσης αυτοκινήτων της Ο.Λ.Θ. Α.Ε.**

Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **εκατόν εξήντα χιλιάδων Ευρώ (160.000,00 €)** χωρίς το Φ.Π.Α.

Οι προσφορές υποβάλλονται έως την **19^η Σεπτεμβρίου 2011** και ώρα **14:00** στο Τμήμα Γραμματείας – Πρωτόκολλο, Κτίριο Διοίκησης ΟΛΘ ΑΕ- 1^{ος} όροφος, Προβλήτας Νο1 Λιμένος Θεσσαλονίκης (τηλ.: 2310 593118, 121)

Ο διαγωνισμός θα γίνει σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης ΠΡ.Φ. 159Α/2011, αντίγραφο της οποίας χορηγείται στους ενδιαφερόμενους από το ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ της Ο.Λ.Θ. Α.Ε. (τηλ.2310/593-360) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, έναντι του ποσού των τριάντα **(30,00€)** ευρώ .

Θεσσαλονίκη, 05.08.2011

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ & Δ/ΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ
ΤΗΣ Ο.Λ.Θ. Α.Ε.**

ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ ΑΓΓΕΛΟΥΔΗΣ