



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΛΙΜΕΝΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ  
(Ο.Λ.Θ. Α.Ε.)  
Αρ. Μ.Α.Ε.: 42807/06/Β/99/30  
ΕΔΡΑ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ  
& ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
( ΠΡ.Φ.159/2011 )**

**Δημοσίου Ανοικτού διαγωνισμού Προμήθειας και εγκατάστασης Αυτοματοποιημένου Συστήματος Διαχείρισης χώρων στάθμευσης αυτοκινήτων της Ο.Λ.Θ. Α.Ε.**

Ο Οργανισμός Λιμένος Θεσ/νίκης Ο.Λ.Θ. Α.Ε. ανακοινώνει ότι την **1.06.2011** ημέρα Τετάρτη και ώρα την 12:00, θα διενεργηθεί στα Κεντρικά Γραφεία του, που βρίσκονται στον Α΄ Προβλήτα του Λιμένα Θεσ/νίκης, Διεθνής Δημόσιος Ανοικτός Διαγωνισμός με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά για την, **Προμήθεια και εγκατάσταση Αυτοματοποιημένου Συστήματος Διαχείρισης χώρων στάθμευσης αυτοκινήτων της Ο.Λ.Θ. Α.Ε.**

Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **εκατόν εξήντα χιλιάδων Ευρώ (160.000,00 €)** χωρίς το Φ.Π.Α.

Ο διαγωνισμός θα γίνει σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης ΠΡ.Φ. 159/2011, αντίγραφο της οποίας χορηγείται στους ενδιαφερόμενους από το ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ της Ο.Λ.Θ. Α.Ε. (τηλ.2310/593-360) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες έως και την 27/5/2011, έναντι του ποσού των τριάντα **(30,00€)** ευρώ .

Θεσσαλονίκη 29. 4.2011

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ & Δ/ΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ  
ΤΗΣ Ο.Λ.Θ. Α.Ε.**

**ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ ΑΓΓΕΛΟΥΔΗΣ**