



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΛΙΜΕΝΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ
(Ο.Λ.Θ. Α.Ε.)
Αρ. Μ.Α.Ε.: 42807/06/Β/99/30
ΕΔΡΑ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ
& ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
(ΠΡ.Φ.150/2010) ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΙΣΗ ΤΗΣ ΑΣΤΙΚΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΤΩΝ ΜΕΛΩΝ
ΤΟΥ Δ.Σ./Ο.Λ.Θ. Α.Ε. ΚΑΙ ΣΤΕΛΕΧΩΝ ΤΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ.

Ο Οργανισμός Λιμένος Θεσ/νίκης Ο.Λ.Θ. Α.Ε. ανακοινώνει ότι την **10/12/2010** ημέρα Παρασκευή και ώρα την 13:00, θα διενεργηθεί στα Γραφεία της Ελεύθερης Ζώνης του Λιμένα - Διεύθυνση Οικονομικού, Ανοικτός Διαγωνισμός με κριτήριο κατακύρωσης την **χαμηλότερη τιμή προσφοράς** για την ανάδειξη αναδόχου, που θα αναλάβει την ασφάλιση της αστικής ευθύνης των Μελών του Δ.Σ. της Ο.Λ.Θ. Α.Ε. και των στελεχών της Εταιρίας για δύο (2) έτη, με μονομερές δικαίωμα της Ο.Λ.Θ. Α.Ε. για ένα επιπλέον έτος.

Η προϋπολογιζόμενη ετήσια δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **τριάντα πέντε χιλιάδων** Ευρώ **(35.000,00 €)** πλέον Φ.Α.

Ο διαγωνισμός θα γίνει σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης ΠΡ.Φ. 150/2010, αντίγραφο της οποίας χορηγείται στους ενδιαφερόμενους από το ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ της Ο.Λ.Θ. Α.Ε. (τηλ.2310/593-230) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες έως και την **03.12.2010**, έναντι του ποσού των πενήντα **(50,00€)** ευρώ .

Θεσσαλονίκη 01.11. 2010

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ & Δ/ΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ
ΤΗΣ Ο.Λ.Θ. Α.Ε.

ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ ΑΓΓΕΛΟΥΔΗΣ